mijlpaalprodukten

PROFIELEN, GEREEDSCHAPPEN ***EN INDUSTRIËLE*** ACCESSOIRES

Sans doute les meilleurs nettoyeurs de soudure au monde

Bienvenue

Mijlpaal Produkten se spécialise dans la vente d'équipements et de consommables pour les préparations métalliques, les finitions et le nettoyage, à un large éventail de secteurs de marché au Royaume-Uni, en Irlande et à l'étranger.

Nous sommes une entreprise familiale avec plus de 30 ans de croissance et de réussite et notre réputation en matière d'efficacité, d'intégrité et de fiabilité n'est plus à faire. Nous la maintenons en répondant aux besoins de nos clients avec une approche innovante, des services exceptionnels, des conseils d'experts et des produits de qualité, à des prix compétitifs.

Quels que soient vos besoins, nous nous ferons un plaisir de collaborer avec vous pour vous offrir les solutions qui vous conviennent.

Siège social d'Mijlpaal Produkten/Maasland - Royaume-Uni

Contenu

LE CONCEPT TIG BRUSH® 4

TIG BRUSH® TBE-700 6

LIQUIDE DE NETTOYAGE DE SOUDURE NEUTRE TIG BRUSH® TB-31ND 8

KITS TIG BRUSH® 12

LIQUIDES TIG BRUSH® 17

PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES TIG BRUSH® 19

MARQUAGE AVEC TIG BRUSH® 24

CE QUE NOS CLIENTS ONT À DIRE 27

CONSEILS TECHNIQUES TIG BRUSH® 28

Les ressources derrière le service...

Entrepôt de stockage

Nos bâtiments de démonstration

Pour commander, prendre contact
au +31 88 697 2560 fax +31 88 697 2598
www.mijlpaalprodukten.nl e-mail sales@mijlpaalprodukten.nl

Le concept **TIG Brush®**...

POURQUOI NETTOYER DES SOUDURES ?

Les deux principales raisons du nettoyage des soudures inox sont esthétiques et techniques. La raison esthétique est simple à comprendre, c'est pourquoi nous allons nous concentrer sur l'aspect technique.

1. **Que se passe-t-il au moment du soudage de l'inox**
   Au moment du soudage de l'inox, la chaleur intense générée entraîne une diminution de la teneur en chrome, ce qui fait qu'un dépôt riche en fer s'accumule autour de la soudure.

   La forte concentration de fer en surface, alliée aux hautes températures de soudage, font que le fer s'oxyde immédiatement. Cela entraîne une décoloration bleue et marron caractéristique autour de la soudure. La zone décolorée se corrode facilement, car elle ne contient pas suffisamment de chrome pour protéger le métal.

   La **TIG Brush®** a été conçue pour retirer rapidement les oxydes décolorés et pour passiver la surface sous-jacente, sans altérer l'apparence et le fini du métal. Les fonctionnalités permettant à la **TIG Brush®** de réaliser rapidement cette tâche de manière sûre sont expliquées ci-dessous.

2. **Pourquoi la TIG Brush® ?**
   La **TIG Brush®** comprend une brosse à travers laquelle passe un courant électrique. La brosse est trempée dans un liquide de nettoyage, puis appliquée sur les zones à nettoyer. Le liquide est conçu pour supprimer les traces d'oxyde de fer résultant du soudage.

   La brosse est conçue pour convertir le courant électrique en températures élevées, surtout aux extrémités des soies. Alors que le liquide est inoffensif à température ambiante, la brosse chauffe le liquide jusqu'à une température élevée, à laquelle celui-ci devient beaucoup plus actif. Cela entraîne une action chimique accélérée à la surface de l'inox.

   Contrairement à la pâte décapante, les ingrédients actifs du liquide de nettoyage ne sont pas fondamentalement dangereux pour la santé de l'opérateur et, s'il est utilisé correctement, ce liquide n'est pas toxique pour l'environnement.

3. **L'action chimique – Action**
   Les marques bleues et marron qui résultent du soudage sont des oxydes de fer et des oxydes ferriques. Les couches d'oxyde de fer sont assez faibles, et la température à laquelle la TIG Brush® fonctionne brise rapidement les oxydes de fer.

   Les ions ferriques résultant de cette opération forment une solution avec le liquide, solution dans laquelle ils sont emprisonnés (ils y sont bloqués, afin de ne pas reformer d'oxydes). Une fois la **TIG Brush®** retirée de la zone de travail et le liquide essuyé, la surface de l'inox se trouve exempte d'ions et d'oxydes ferriques.

4. **L'action chimique – Passivation**
   Les oxydes de fer ne protègent pas très bien les surfaces métalliques de la contamination. C'est pour cette raison que toutes les zones décolorées commencent à se corroder rapidement après le soudage, même après avoir été nettoyées. Afin d'éviter cette corrosion, la surface métallique doit être « passivée ».

   Lorsque la TIG Brush® retire la couche d'oxyde de fer, le métal riche en chrome se trouvant en-dessous est mis à nu. La forte température de la **TIG Brush®** entraîne une rapide oxydation du chrome, ce qui forme une couche d'oxyde de chrome à la place de la couche d'oxyde de fer. Le processus de formation de la couche d'oxyde de chrome s'appelle la « passivation ».

5. **Pourquoi ne pas utiliser une autre méthode ?**
   Les deux méthodes traditionnelles de nettoyage de l'inox sont la pâte décapante et l'abrasion mécanique. Ces deux méthodes posent des problèmes lorsqu'elles sont utilisées pour nettoyer l'inox.

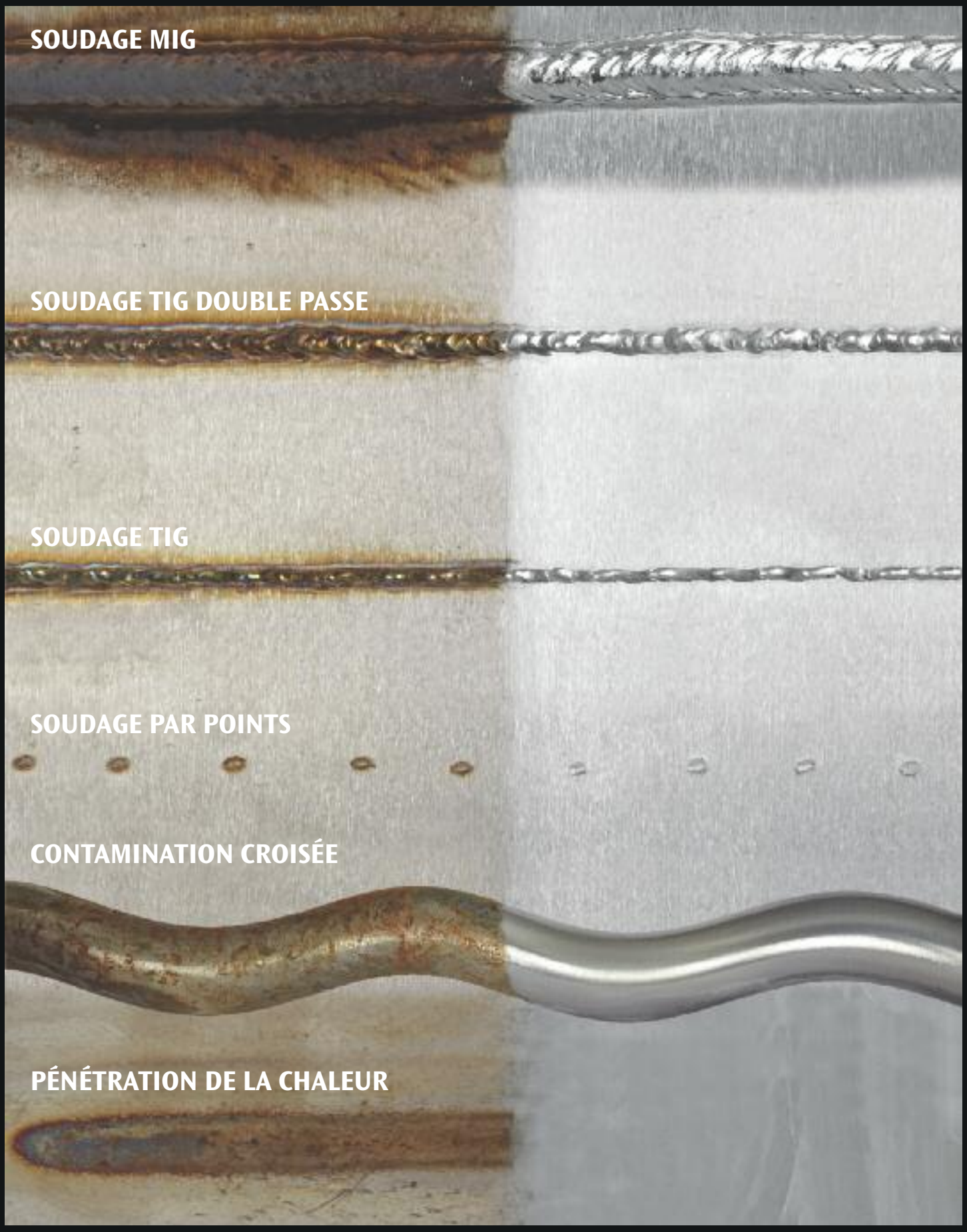
   La pâte décapante contient deux acides très puissants, qui rongent la surface de l'inox. Ce processus s'appelle le « décapage » et endommage la surface de l'inox. Bien que la pâte décapante supprime la décoloration de l'oxyde de fer, la surface métallique est laissée sans couche d'oxyde, ce qui peut permettre à des éléments contaminants de former de la rouille. C'est pourquoi il est nécessaire d'effectuer une opération séparée de « passivation ». À cause des types d'acides utilisés, la pâte décapante pose un grave danger pour la santé de l'opérateur. De plus, elle est nocive pour l'environnement.

   L'abrasion mécanique, par définition, use ou gratte la surface de l'inox en utilisant une méthode de finition ou d'autres méthodes mécaniques. Le processus retire les couches d'oxyde de fer, mais modifie ou endommage également le fini du métal. Ici aussi, cette méthode ne passive pas le métal, et d'autres processus sont nécessaires pour protéger la surface de l'inox. Les brosses abrasives et métalliques contiennent également des agents contaminants qui aggravent la situation.

   Les machines conventionnelles à électrolyse utilisant des chaussons de nettoyage - c'est une bonne idée encore largement utilisée ; cependant, en raison de la chaleur relativement basse générée, la couche passive n'est pas restaurée au fur et à mesure du nettoyage et le problème fondamental de ces machines est que les chaussons de nettoyage s'usent très rapidement et que l'électrode entre alors facilement en contact avec la pièce de travail, ce qui cause un point de soudure noir très difficile à supprimer.

6. **Conclusion**
   La **TIG Brush®** est une manière sûre et efficace de nettoyer une surface en inox, surtout après le soudage. Cette brosse a été conçue pour retirer rapidement les marques bleues et marron d'oxyde de fer sans altérer le fini de la surface du métal. **TIG Brush®** passive également le métal pendant cette même opération, ce qui offre un résultat complet très rapidement. Le liquide utilisé avec la **TIG Brush®** est activé à hautes températures et il est donc relativement sûr pour l'opérateur et pour l'environnement, dans des conditions normales.

L'effet **TIG Brush®** !



La révolution en matière de nettoyage de soudure continue...

...Mijlpaal Produkten présente la

TIG Brush® TBE-700

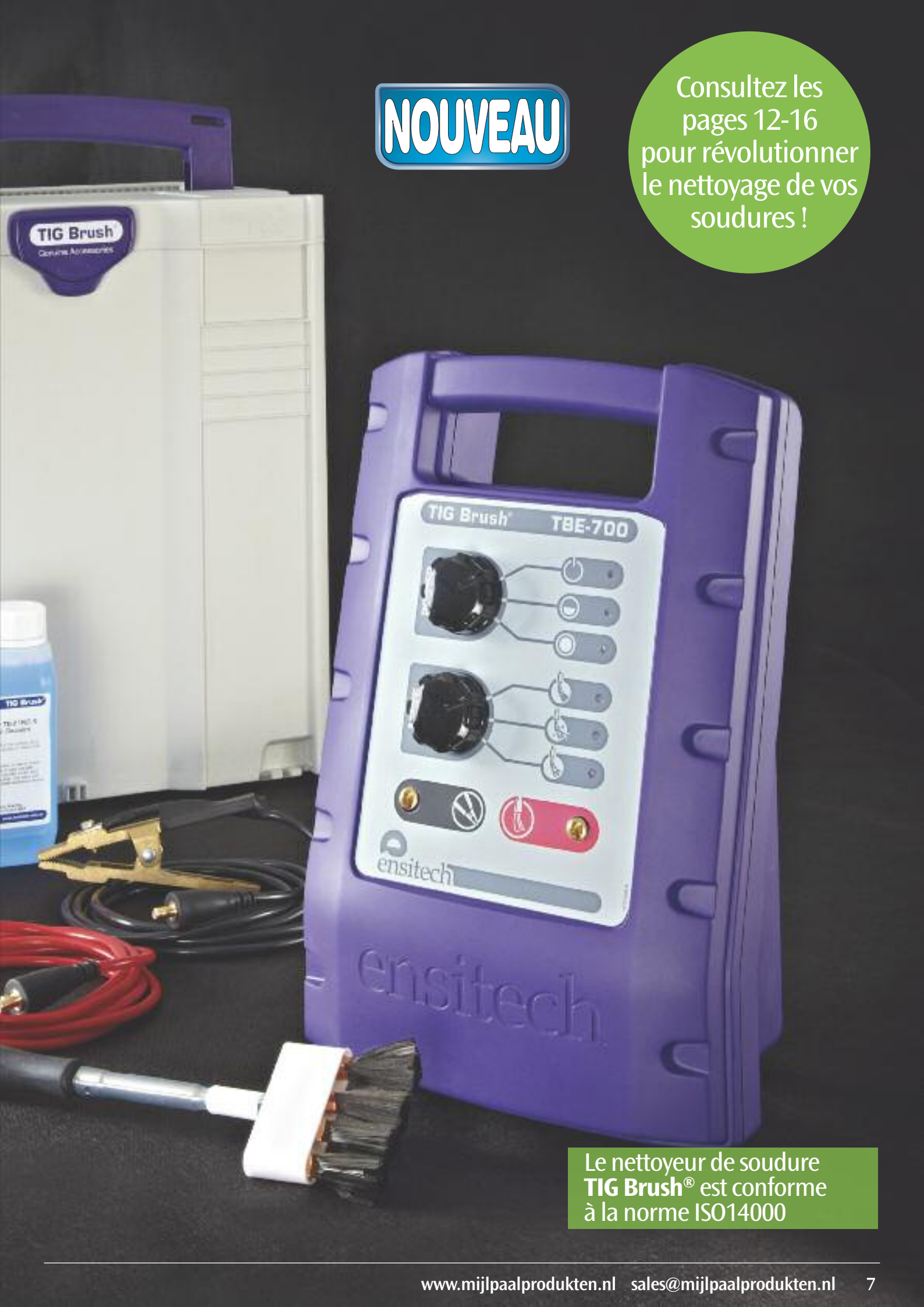
Une technologie testée, maintenant encore plus puissante pour le nettoyage des soudures TIG, MIG et aluminium.

- **Nettoyage et passivation en une étape**
- **Plus de pâte décapante**
- **Nettoyage des soudures, sans vibrations**
- **Utilise des brosses plus grandes**
- **Fonctionne sur l'inox et l'aluminium**
- **Commutation automatique 110 V/230 V**
- **Effectue facilement les tâches les plus difficiles**
- **Rayon d'utilisation maximum avec rallonges - 18 m**
- **Cycle de fonctionnement de 100 %**

DYNAMIC POWER TRANSFER

TRANSFERT DYNAMIQUE DE LA PUISSANCE – Le transfert dynamique de la puissance permet de distribuer la puissance de manière équilibrée pour un nettoyage et un avivage rapides et de grande qualité pour tous les indices et toutes les épaisseurs d'inox.

RÉSULTATS DE GRANDE QUALITÉ GRÂCE À LA CONCEPTION INNOVANTE - Des consommables à bas coûts font de la **TIG Brush®** le leader du marché en matière de rendement qualité-prix. Optimisée pour prendre en charge des brosses plus grandes, la TBE-700 vous permettra d'économiser de l'argent en augmentant la productivité.


NOUVEAU
Consultez les pages 12-16 pour révolutionner le nettoyage de vos soudures !
TIG Brush
TIG Brush TBE-700
ensitech
ensitech
Le nettoyeur de soudure **TIG Brush®** est conforme à la norme ISO14000

Le dernier-né de la gamme de produits

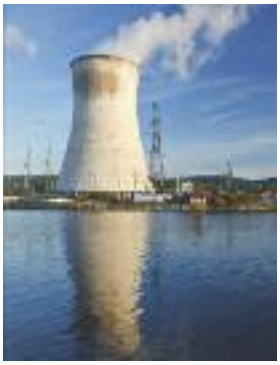
...ecofr(endly Liquide de nettoyage de

NOUVEAU

Pour obtenir une surface plus brillante et une meilleure résistance aux traces de doigts et autres contaminations peu esthétiques, utilisez ce liquide en combinaison avec le liquide de pré-nettoyage de soudure TB-50 (voir page 18)

Pour optimiser la qualité et l'apparence de la soudure, utilisez ce liquide en combinaison avec le liquide de pré-nettoyage de soudure TB-01 (voir page 18)

de nettoyage de soudure **TIG Brush®**...
soudure neutre **TIG Brush®** TB-31ND



Une formule chimique unique développée pour une sécurité maximale, combinée à la rapidité et à l'efficacité de nettoyage de soudure que les utilisateurs attendent de TIG Brush®.

- **pH neutre**
- **Processus de neutralisation séparé inutile**
- **Le liquide de nettoyage de soudure inox le plus sûr possible pour la manipulation, le transport, l'entreposage et l'utilisation**
- **Passive en nettoyant lorsqu'il est utilisé avec la TIG Brush®**
- **Supprime les oxydes et empêche la corrosion**
- **Produit neutre à l'odeur agréable, même sous les températures élevées générées par la TIG Brush®**
- **Ne laisse pas de marques blanches de « matage » sur la surface de travail**
- **Ne cause pas de fini laiteux sur l'inox brillant**
- **Nettoie et passive sans polir**

Utilisez ce liquide comme alternative au puissant liquide de nettoyage et de polissage des soudures **TIG Brush®** TB-25 si vous souhaitez davantage de sécurité et de facilité au niveau de la manipulation.

C'est **RAPIDE**, c'est **SIMPLE** et ça **FONCTIONNE!**

COUREZ-VOUS TOU

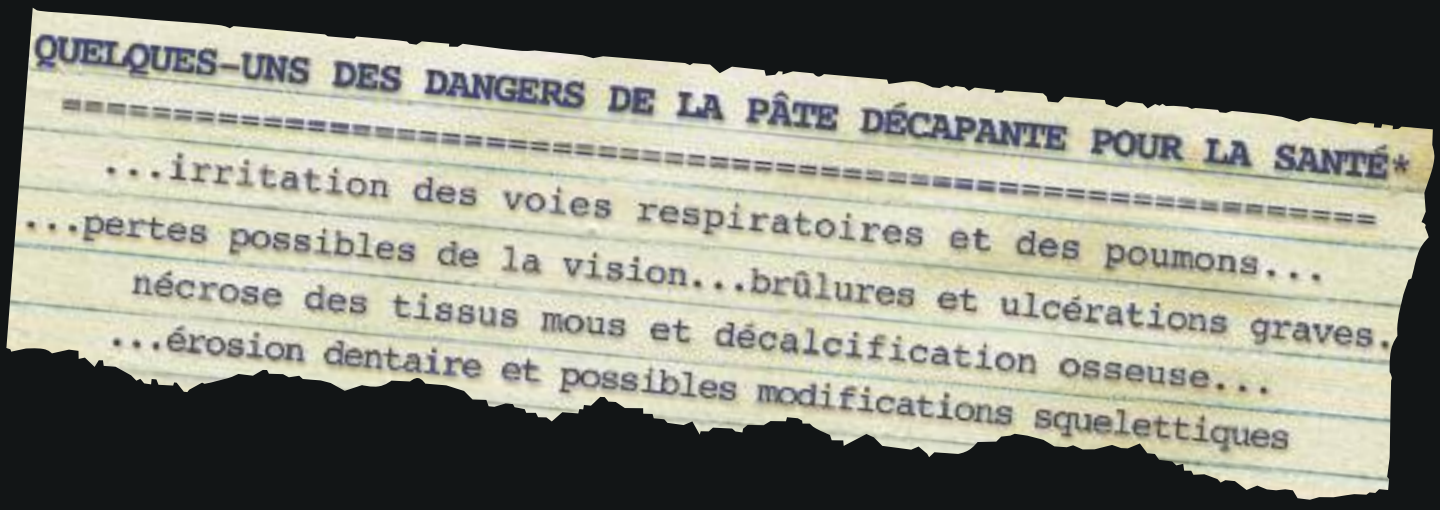
Rejoignez maintenant la révolu

DITES NON À LA P

LEAVE
PICKLING PASTE
BEHIND

COUREZ-VOUS TOUS CES RISQUES ?

S CES RISQUES ?


QUELQUES-UNS DES DANGERS DE LA PÂTE DÉCAPANTE POUR LA SANTÉ*
==========
...irritation des voies respiratoires et des poumons...
...pertes possibles de la vision...brûlures et ulcérations graves.
nécrose des tissus mous et décalcification osseuse...
...érosion dentaire et possibles modifications squelettiques

tion du nettoyage de soudures.

PÂTE DÉCAPANTE !

PÂTE DÉCAPANTE IL EST LÉTAL!

Tournez la page pour découvrir tout ce dont vous avez besoin pour dire adieu une bonne fois pour toutes à la pâte décapante...

Kit de base de nettoyage de soudure **TIG Brush®** TBE-150

DYNAMIC POWER TRANSFER

UNE EXCELLENTE MACHINE D'ENTRÉE DE GAMME POUR LES APPLICATIONS PEU EXIGEANTES

Ce kit contient :
- 1 Machine de nettoyage de soudure double tension **TIG Brush®** TBE-150
- 1 Câble rouge de 3 m avec manche intégral **TIG Brush®**
- 1 Câble noir de 3 m avec collier de mise à la masse **TIG Brush®**
- 2 Brosses de rechange **TIG Brush®**
- 1 Capuchon **TIG Brush®**
- 1 Baguette de 100 mm **TIG Brush®**
- 1 Bouteille de 1 litre de liquide de nettoyage de soudure **TIG Brush®** TB-30ND
- 1 Câble d'alimentation IEC – 110 V
- 1 Mode d'emploi et un guide de démarrage rapide

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06901	Kit de base double tension **TIG Brush®** TBE-150	1	

Kit de base de nettoyage de soudure **TIG Brush®** TBE-250

Machine unique à tension double ; peut être utilisée soit en 110 ou en 230 V.

DYNAMIC POWER TRANSFER

OFFRES FINANCIÈRES COMPÉTITIVES ET SIMPLES DISPONIBLES - RENSEIGNEZ-VOUS

VISUALISEZ LA VIDEO SUR NOTRE SITE INTERNET

Ce kit contient :
- 1 Machine de nettoyage de soudure double tension **TIG Brush®** TBE-250
- 1 Câble rouge de 3 m avec manche intégral **TIG Brush®**
- 1 Câble noir de 3 m avec collier de mise à la masse **TIG Brush®**
- 2 Brosses de rechange **TIG Brush®**
- 1 Capuchon **TIG Brush®**
- 1 Baguette de 100 mm **TIG Brush®**
- 1 Bouteille de 1 litre de liquide de nettoyage de soudure **TIG Brush®** TB-25
- 1 Récipient à col évasé pour tremper la brosse **TIG Brush®**
- 1 Bouteille de 1 litre d'agent de neutralisation **TIG Brush®** TB-40
- 1 Vaporisateur **TIG Brush®** TB-40
- 1 Boîte d'accessoires d'origine **TIG Brush®**
- 1 Câble d'alimentation IEC – 110 V
- 1 Tablier **TIG Brush®**
- 1 Paire de lunettes de protection **TIG Brush®**
- 1 Masque respiratoire **TIG Brush®**
- 1 Paire de gants de protection **TIG Brush®**
- 1 Chiffon en microfibres **TIG Brush®**
- 1 Mode d'emploi et un guide de démarrage rapide

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06464	Kit de base double tension **TIG Brush®** TBE-250	1	

RETOUR EXCEPTIONNEL SUR INVESTISSEMENT

VISUALISEZ LA VIDEO SUR NOTRE SITE INTERNET

TIG Brush
TIG Brush
ensitech
TIG Brush
TIG Brush
TIG Brush

PEUT FONCTIONNER SUR UN GÉNÉRATEUR POUR LE TRAVAIL SUR SITE

RETOUR EXCEPTIONNEL SUR INVESTISSEMENT

OFFRES FINANCIÈRES COMPÉTITIVES ET SIMPLES DISPONIBLES - RENSEIGNEZ-VOUS

VISUALISEZ LA VIDEO SUR NOTRE SITE INTERNET

Kit pro plus de nettoyage de soudure et de marquage **TIG Brush®** TBE-250

Ce kit contient :

1 Machine de nettoyage de soudure double tension **TIG Brush®** TBE-250
1 Câble rouge de 3 m avec manche intégral **TIG Brush®**
1 Câble noir de 3 m avec collier de mise à la masse **TIG Brush®**
2 Brosses de rechange **TIG Brush®**
1 Capuchon **TIG Brush®**
1 Baguette de 100 mm **TIG Brush®**
1 Adaptateur de brosse double **TIG Brush®**
1 Capuchon d'isolation de brosse double **TIG Brush®**
1 Bouteille de 1 litre de liquide de nettoyage de soudure **TIG Brush®** TB-25
2 Récipients à col évasé pour tremper la brosse **TIG Brush®**
1 Bouteille de 1 litre d'agent de neutralisation **TIG Brush®** TB-40
1 Vaporisateur **TIG Brush®** TB-40
1 Bouteille de 1 litre de liquide de nettoyage de soudure **TIG Brush®** TB-30ND
1 Bouteille de 1 litre d'agent de neutralisation **TIG Brush®** TB-41
1 Vaporisateur **TIG Brush®** TB-41
10 Brosses de rechange **TIG Brush®**
1 Boîte d'accessoires d'origine **TIG Brush®**
1 Câble d'alimentation IEC – 110 V
1 Câble d'alimentation IEC – 230 Volt
1 Tablier **TIG Brush®**
1 Paire de lunettes de protection **TIG Brush®**
1 Masque respiratoire **TIG Brush®**
1 Paire de gants de protection **TIG Brush®**
5 chiffons en microfibres **TIG Brush®**
1 Mini brosse de grattage à main **TIG Brush®**
1 Grande caisse de rangement **TIG Brush®**
1 Petite caisse de rangement **TIG Brush®**
1 Bouteille de 1 litre de liquide de marquage **TIG Brush®** TB-90
1 Adaptateur de marquage **TIG Brush®**
1 Électrode de marquage **TIG Brush®**
1 Bande de marquage en feutre **TIG Brush®**
10 Joints toriques **TIG Brush®**
1 chiffon en microfibres **TIG Brush®**
1 Paire de ciseaux
1 Clé à écrou de 14 mm
1 Rouleau de ruban adhésif masquant de 25 mm
1 Mode d'emploi et un guide de démarrage rapide

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06767	Kit de base double tension **TIG Brush®** TBE-250	1	

NOUVEAU

OFFRES FINANCIÈRES COMPÉTITIVES ET SIMPLES DISPONIBLES - RENSEIGNEZ-VOUS

VISUALISEZ LA VIDEO SUR NOTRE SITE INTERNET

Kit de base de nettoyage de soudure **TIG Brush®** TBE-700

DYNAMIC POWER TRANSFER

Ce kit contient :

1 Machine de nettoyage de soudure double tension **TIG Brush®** TBE-700
1 Câble rouge de 3 m avec manche intégral **TIG Brush®**
1 Câble noir de 3 m avec collier de mise à la masse **TIG Brush®**
3 Brosses de rechange **TIG Brush®**
1 Boîte d'accessoires d'origine **TIG Brush®**
1 Capuchon de brosse unique **TIG Brush®**
1 Adaptateur de brosse double **TIG Brush®**
1 Capuchon d'isolation de brosse double **TIG Brush®**
1 Baguette de 100 mm **TIG Brush®**
1 Bouteille de 1 litre de liquide de nettoyage de soudure **TIG Brush®** TB-25
1 Bouteille de 1 litre d'agent de neutralisation **TIG Brush®** TB-40
1 Vaporisateur **TIG Brush®** TB-40
1 Récipient à col évasé pour tremper la brosse **TIG Brush®**
1 Câble d'alimentation IEC – 110 V
1 Câble d'alimentation IEC – 230 Volt
1 Tablier **TIG Brush®**
1 Paire de lunettes de protection **TIG Brush®**
1 Masque respiratoire **TIG Brush®**
1 Paire de gants de protection **TIG Brush®**
1 chiffon en microfibres **TIG Brush®**
1 Guide de démarrage rapide et un mode d'emploi **TIG Brush®**

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06842	Kit de base de nettoyage de soudure double tension **TIG Brush®** TBE-700	1	

NOUVEAU

RETOUR EXCEPTIONNEL SUR INVESTISSEMENT

VISUALISEZ LA VIDEO SUR NOTRE SITE INTERNET

Kit professionnel de nettoyage de soudure **TIG Brush®** TBE-700

DYNAMIC POWER TRANSFER

Ce kit contient :

1 Machine de nettoyage de soudure double tension **TIG Brush®** TBE-700
1 Câble rouge de 3 m avec manche intégral **TIG Brush®**
1 Câble noir de 3 m avec collier de mise à la masse **TIG Brush®**
10 Brosses de rechange **TIG Brush®**
1 Boîte d'accessoires d'origine **TIG Brush®**
1 Capuchon de brosse unique **TIG Brush®**
1 Adaptateur de brosse double T**TIG Brush®**
1 Capuchon d'isolation de brosse double **TIG Brush®**
1 Adaptateur de brosse quad **TIG Brush®**
1 Capuchon d'isolation de brosse quad **TIG Brush®**
1 Baguette de 100 mm **TIG Brush®**
1 Bouteille de 1 litre de liquide de nettoyage de soudure **TIG Brush®** TB-25
1 Bouteille de 1 litre d'agent de neutralisation **TIG Brush®** TB-40
1 Vaporisateur **TIG Brush®** TB-40
1 Bouteille de 1 litre de liquide de nettoyage de soudure **TIG Brush®** TB-31ND
2 Récipients à col évasé pour tremper la brosse **TIG Brush®**
1 Câble d'alimentation IEC – 110 V
1 Câble d'alimentation IEC – 230 Volt
1 Tablier **TIG Brush®**
1 Paire de lunettes de protection **TIG Brush®**
1 Masque respiratoire **TIG Brush®**
1 Paire de gants de protection **TIG Brush®**
5 chiffons en microfibres **TIG Brush®**
1 Brosse de grattage à main à quatre rangées **TIG Brush®**
1 Grande caisse de rangement
1 Guide de démarrage rapide et un mode d'emploi **TIG Brush®**

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
04645	Kit professionnel de nettoyage de soudure double tension **TIG Brush®** TBE-700	1	

Liquide de nettoyage de soudure neutre **TIG Brush®** TB-31ND

Une formule chimique unique, au pH neutre,
développée pour apporter un maximum de sécurité.

ecofriendly

NOUVEAU

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
04639	Bouteille de 1 litre de liquide de nettoyage de soudure - pêche **TIG Brush®** TB-31ND	1	
04644	Bouteille de 5 litres de liquide de nettoyage de soudure - pêche **TIG Brush®** TB-31ND	1	

Liquide de nettoyage de soudure **TIG Brush®** TB-21

Solution neutre pour le nettoyage des décolorations de soudure TIG.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06764	Bouteille de 1 litre de liquide de nettoyage de soudure - orange **TIG Brush®** TB-21	1	
06765	Bouteille de 5 litres de liquide de nettoyage de soudure - orange **TIG Brush®** TB-21	1	

Liquide de nettoyage de soudure et de polissage **TIG Brush®** TB-25

Un liquide plus puissant pour le nettoyage des raccords de soudure sur lesquels l'oxydation est plus importante. Également utilisé pour le polissage électrique de petites zones.

FANTASTIQUES RÉSULTATS DE POLISSAGE ÉLECTRIQUE

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06449	Bouteille de 1 litre de liquide de nettoyage de soudure et de polissage - rose **TIG Brush®** TB-25	1	
06450	Bouteille de 5 litres de liquide de nettoyage de soudure et de polissage - rose **TIG Brush®** TB-25	1	

Liquide de nettoyage de soudure **TIG Brush®** TB-30ND

Liquide de nettoyage de soudure unique, non dangereux et particulièrement adapté à une utilisation dans l'industrie alimentaire.

NON NOCIF - ADAPTÉ À L'ALIMENTAIRE

PAS DE TACHES BLANCHES

NE NOIRCIT PAS L'INOX 430

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06447	Bouteille de 1 litre de liquide de nettoyage de soudure et de polissage - rose **TIG Brush®** TB-25	1	
06448	Bouteille de 5 litres de liquide de nettoyage de soudure et de polissage - rose **TIG Brush®** TB-25	1	

Liquide de pré-nettoyage **TIG Brush®** TB-01

Une solution lavante à la formule unique permettant de nettoyer à fond les résidus de surface de l'inox avant le soudage, afin d'éviter que des éléments contaminants ne soient brûlés sur la surface.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06849	Bouteille de 1 litre de liquide de pré-nettoyage de soudure - violet **TIG Brush®** TB-01	1	
06850	Bouteille de 5 litres de liquide de pré-nettoyage de soudure - violet **TIG Brush®** TB-01	1	

Agent de neutralisation **TIG Brush®** TB-40 et TB-41

Traitement de rinçage après nettoyage de soudure

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06679	Bouteille de 1 litre d'agent de neutralisation bleu **TIG Brush®** TB-40 (pour le nettoyage des liquides TB-21 et TB-25)	1	
06462	Bouteille de 5 litres d'agent de neutralisation bleu **TIG Brush®** TB-40 (pour le nettoyage des liquides TB-21 et TB-25)	1	
06863	Bouteille de 1 litre d'agent de neutralisation jaune **TIG Brush®** TB-41 (pour le nettoyage du liquide TB-30ND)	1	
06839	Bouteille de 5 litres d'agent de neutralisation jaune **TIG Brush®** TB-41 (pour le nettoyage du liquide TB-30ND)	1	

POUR UNE APPLICATION EFFICACE ET ÉCONOMIQUE

Vaporisateurs d'agent de neutralisation **TIG Brush®** TB-40 et TB-41

Pour une application efficace et économique des agents de neutralisation TB-40 and TB-41.

BESTEL NUMMER	BESCHRIJVING	EXEMPLAAR	
06915	Vaporisateur d'agent de neutralisation bleu **TIG Brush®** TB-40 (pour le nettoyage des liquides TB-21 et TB-25)	1	
06916	Vaporisateur d'agent de neutralisation jaune **TIG Brush®** TB-41 (pour le nettoyage du liquide TB-30ND)	1	

Liquide de nettoyage et d'avivage **TIG Brush®** TB-50

Liquide unique de suppression des dépôts de phosphore cristallisés de l'inox. Apporte également une propreté et une brillance finales étonnantes sur n'importe quelle surface en inox. Il supprime les traces de doigts, n'attire pas la poussière et résiste ensuite aux traces dues à la manipulation.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06854	Bouteille de 1 litre de liquide de nettoyage et d'avivage - incolore **TIG Brush®** TB-50	1	
06855	Bouteille de 5 litres de liquide de nettoyage et d'avivage - incolore **TIG Brush®** TB-50	1	
06860	Bouteille de 25 litres de liquide de nettoyage et d'avivage - incolore **TIG Brush®** TB-50	1	

Flacon à col évasé pour solution **TIG Brush®**

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
01586	Flacon à col évasé de 500 ml pour solution **TIG Brush®**	1	

Extrémité de brosse de rechange **TIG Brush®**

LONGUE DURÉE DE VIE

Brosse haute température unique.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06451	Extrémité de brosse de rechange avec bague d'extrémité en cuivre **TIG Brush®**	1	
07194	Extrémité de brosse de rechange avec bague d'extrémité en inox **TIG Brush®** NOUVEAU	1	

Capuchon de brosse unique **TIG Brush®**

Capuchon résistant à la chaleur pour éviter les coups d'arc.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06456	Capuchon d'isolation de brosse unique **TIG Brush®**	1	

Adaptateur de brosse double **TIG Brush®**

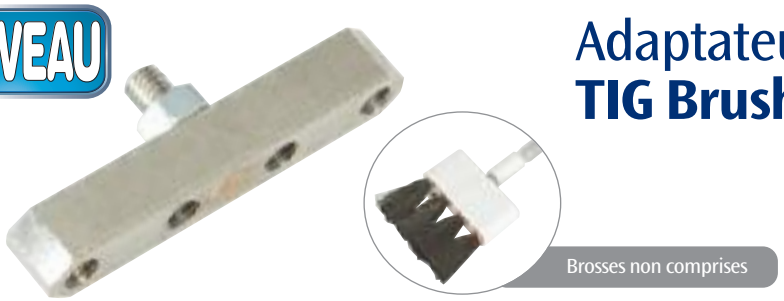
Brosses non comprises

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06902	Adaptateur de brosse double **TIG Brush®**	1	

Capuchon d'isolation de brosse double **TIG Brush®**

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06903	Capuchon d'isolation de brosse double **TIG Brush®**	1	

NOUVEAU



Adaptateur de brosse quad **TIG Brush®**

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
07084	Adaptateur de brosse quad **TIG Brush®**	1	

NOUVEAU

Capuchon d'isolation de brosse quad **TIG Brush®**

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
07085	Capuchon d'isolation de brosse quad **TIG Brush®**	1	

NOUVEAU

Câble rouge de 3 m **TIG Brush®**

Câble travail intensif avec manche.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06454	Câble rouge de 3 m avec manche moulé intégral **TIG Brush®**	1	
07195	Câble rouge de 6 m avec manche moulé intégral **TIG Brush®** NOUVEAU	1	

Manche souple **TIG Brush®**

Manche souple ergonomique – sa position peut être adaptée en fonction des besoins de l'opérateur et/ou de la pièce de travail.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06913	Manche souple **TIG Brush®**	1	

Câble de connexion rouge de 3 m **TIG Brush®**

Câble de connexion travail intensif.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06733	Câble de connexion rouge de 3 m **TIG Brush®** pour créer des longueurs de câble de 6, 9 et 12 m, sans perte d'alimentation	1	

Câble noir avec collier de mise à la masse **TIG Brush®**

Câble de mise à la masse travail intensif avec collier en laiton.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06455	Câble noir de 3 m avec collier de mise à la masse en laiton **TIG Brush®**	1	
07196	Câble noir de 6 m avec collier de mise à la masse en laiton **TIG Brush®** NOUVEAU	1	

Câble noir de 3 m avec collier de mise à la masse en inox **TIG Brush®**

NOUVEAU

Câble de connexion travail intensif.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
07086	Câble noir avec collier de mise à la masse en inox **TIG Brush®**	1	

Câble de connexion noir de 3 m **TIG Brush®**

Câble de connexion travail intensif.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06768	Câble de connexion noir **TIG Brush®** pour créer des longueurs de câble de 6, 9 et 12 m, sans perte d'alimentation	1	

Baguette de rechange de 50 mm **TIG Brush®**

Baguette en inox avec manchon isolant résistant à la chaleur.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06917	Baguette de rechange de 50 mm **TIG Brush®**	1	

Baguette de rechange de 100mm **TIG Brush®**

Baguette en inox avec manchon isolant résistant à la chaleur.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06460	Baguette de rechange de 100 mm **TIG Brush®**	1	

Baguette à longue portée **TIG Brush®**

Baguette en inox de 500 mm avec manchon isolant résistant à la chaleur. Des baguettes sur mesure peuvent être ajustées à n'importe quelle longueur, jusqu'à 500 mm - prix sur demande

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06918	Baguette à longue portée de 500 mm **TIG Brush®**	1	

Chiffons en microfibres -
(les couleurs peuvent varier)

Pour de meilleurs résultats, utiliser les chiffons en microfibres bleus pour le rinçage suite au nettoyage de soudure.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
02691	Chiffons en microfibres de 360x360 mm (paquet de 5)	5	

TIG Brush® caisse de rangement grand modèle

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06828	**TIG Brush®** Caisse de rangement - grand modèle - orange	1	

TIG Brush® caisse de rangement moyen modèle

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
03733	**TIG Brush®** Caisse de rangement - moyen modèle - orange	1	

Grande caisse de rangement **TIG Brush®** TBE-700

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
07087	**TIG Brush®** Caisse de rangement - grand modèle - gris/violet	1	

Câble d'alimentation IEC 110 V

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
01578	Câble d'alimentation IEC 110 V	1	

Câble d'alimentation IEC 230 V

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
01579	Câble d'alimentation IEC 230 V	1	

Fusibles 110 V & 230 V

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06853	Fusibles de remplacement pour machines **TIG Brush®** - 110 V	4	
06862	Fusibles de remplacement pour machines **TIG Brush®** - 230 V	4	

Tablier de protection **TIG Brush®**

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06923	Tablier de protection **TIG Brush®**	1	

Gants résistants aux produits chimiques **TIG Brush®**

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06922	Gants résistants aux produits chimiques **TIG Brush®**	1	

Lunettes de protection résistantes aux produits chimiques **TIG Brush®**

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06920	Lunettes de protection résistantes aux produits chimiques **TIG Brush®**	1	

Masque respiratoire **TIG Brush®**

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06921	Masque respiratoire **TIG Brush®**	1	

Marquage avec **TIG Brush®**

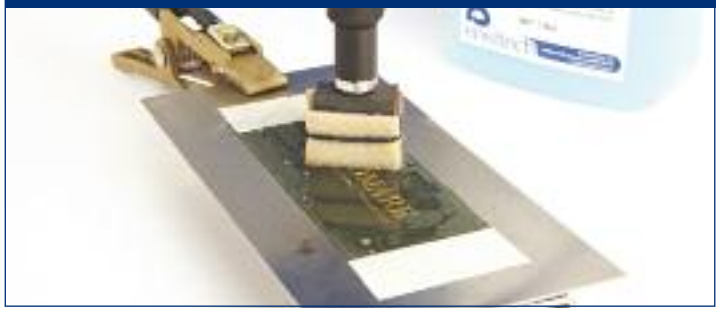
ÉTAPE 1: Retirez la baguette de brosse et replacez-la par l'adaptateur de marquage.

ÉTAPE 2: Vissez l'électrode de marquage sur l'adaptateur.

ÉTAPE 3: Coupez un morceau de feutre de marquage et attachez-le sur l'électrode à l'aide d'un joint torique.

ÉTAPE 4: Positionnez le pochoir sur la pièce en inox et attachez-le avec du ruban adhésif masquant.

ÉTAPE 5: Réglez la machine sur la fonction de marquage à mi-puissance, mettez la pièce en inox à la masse et humidifiez le carré de feutre avec de l'électrolyte de marquage et étalez la solution sur la zone jaune du pochoir avec un lent mouvement oscillant.



ÉTAPE 6: Retirez le pochoir et essuyez l'excès d'électrolyte avec un chiffon en microfibres et de l'agent de neutralisation TB-40.

ÉTAPE 7: Résultats cohérents parfaits, idéal pour les industries alimentaires et pharmaceutiques.

Kit de marquage d'inox **TIG Brush®**

Ce kit contient :

1 Petite caisse de rangement **TIG Brush®**
1 Bouteille de 1 litre de liquide de marquage **TIG Brush®** TB-90
1 Adaptateur de marquage **TIG Brush®**
1 Électrode de marquage **TIG Brush®**
1 Bande de marquage en feutre de 1 m **TIG Brush®**
10 Joints toriques **TIG Brush®**
1 Pochoir d'environ 80x55 mm **TIG Brush®**
1 Rouleau de ruban adhésif masquant de 25 mm de large
1 Paire de ciseaux
1 Clé à écrou de 14 mm

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06774	Kit de marquage d'inox **TIG Brush®**	1	

Pochoirs de marquage

Cette illustration montre un pochoir de marquage type, illustrant les détails précis qui peuvent être réalisés.

Le processus de commande de pochoirs est le suivant :

1. Les clients doivent envoyer un e-mail contenant les informations sur le modèle et la taille du pochoir à **claude@engineeringutilities.com**
2. Nous vous enverrons par e-mail un modèle du pochoir et un devis
3. Vous approuvez le modèle
4. Livraison à votre entreprise dans un délai de 10 jours ouvrés

Imprimante professionnelle de pochoirs de marquage Brother 2730VP

Imprimante indépendante d'étiquettes disposant d'une large gamme de tailles et de styles de caractères et d'un grand nombre d'éléments supplémentaires. Pour une utilisation avec les rubans PTouch pour la création de pochoirs à usage unique.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
01641	Imprimante professionnelle de pochoirs de marquage Brother 2730VP	1	

Ruban P-Touch

Pour créer des pochoirs à utilisation unique.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
01647	ST141 18 mm	1	
01648	ST151 24 mm	1	

Adaptateur de marquage **TIG Brush®**

Transforme la brosse **TIG Brush®** d'un outil de nettoyage de soudure en un outil de marquage.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06771	Adaptateur de marquage **TIG Brush®**	1	

Électrode de marquage **TIG Brush®**

Utilisez cet outil avec l'adaptateur de marquage.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
01546	Électrode de marquage **TIG Brush®**	1	

Bande de marquage en feutre **TIG Brush®**

Feutre de grande qualité pour la gravure. Couper à la longueur nécessaire.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
01545	60 x 1 000 x 2 mm	1	

Joint torique **TIG Brush®** pour outil de 30/40 mm

(CONTENANCE DU PAQUET = 10)

Joint torique en néoprène pour attacher le feutre, la fibre de verre et le feutre de gravure sur les électrodes.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
00341	Joint torique pour outil de 30/40 mm	10	

Liquide de marquage **TIG Brush®** TB-90

Pour le marquage noir sur de l'inox.

RÉFÉRENCE PIÈCE	DESCRIPTION	UNITAIRE	
06769	Bouteille de 1 000 ml de liquide de marquage **TIG Brush®** TB-90	1	

SI VOUS POUVEZ LE SOUDER, **TIG Brush®** PEUT LE NETTOYER !

Regardez ce que certains de nos clients ont à dire sur la **TIG Brush®**...

"La TBE-250 fonctionne mieux que la génération précédente de nettoyeurs de soudure par électrolyse, elle est durable sur site et nous n'hésiterions pas à en commander à nouveau lorsque celle-ci sera usée !"

"La TBE-250 est à la fois plus rapide ET plus efficace que les autres méthodes - de plus, le TB-40 offre un nettoyage très complet, éliminant ainsi les risques de traces blanches - c'est un bon système !"

"C'est rapide, simple à utiliser et, surtout, je peux même confier son utilisation à un employé inexpérimenté, sans avoir à m'inquiéter de sa sécurité !"

*"Ce qui nous prenait auparavant 6 heures avec de la pâte décapante nous prend maintenant 1 heure 30 avec la **TIG Brush®**."*

"Une solution forte de nettoyage de soudure, bien conçue et suffisamment solide pour résister à l'environnement difficile de l'atelier."

*"En utilisant la **TIG Brush®** sur nos étagères de bain-marie, une opération qui nous prenait auparavant 58 minutes avec les anciennes méthodes ne nous prend plus que 2 minutes et donne un meilleur résultat."*

*"Je n'ai pas besoin de rentrer chez moi et de me laver avant d'aller chercher mes enfants à l'école, maintenant que nous utilisons la **TIG Brush®**."*

*"Nous utilisons notre **TIG Brush®** 24 heures sur 24, 5 jours par semaine depuis 6 mois."*

*"Nous ne sommes pas tendres avec notre **TIG Brush®** et elle ne nous laisse jamais tomber !"*

Pour savoir quelle machine pourrait révolutionner votre activité, appelez-nous au +44 (0) 113 255 8887 pour profiter d'une DÉMONSTRATION gratuite !

Conseils techniques **TIG Brush®...**

Pour aider nos clients nous avons développé une série de conseils techniques TIG Brush®. En suivant ces simples conseils, vous obtiendrez les meilleurs résultats de la part du système de nettoyage de soudure leader du marché mondial.

TECHNIQUE DE NETTOYAGE DE SOUDURE – Obtenez les meilleurs résultats

1. Lorsque vous utilisez la **TIG Brush®**, vous obtiendrez de meilleurs résultats en utilisant l'extrémité des soies.

2. Ne 'tapotez' jamais avec votre brosse, cela ne ferait que réduire sa durée de vie en retournant prématurément les soies.

3. N'oubliez-pas de conserver le capuchon **TIG Brush®** lorsque vous mettez au rebut une brosse usée. Le capuchon protège l'opérateur, la brosse et la pièce de travail, qui sont tous très coûteux à remplacer.

4. Pour des nettoyages de soudures très petits et localisés, vous pouvez tordre ensemble quelques soies et les écarter de la brosse principale comme indiqué dans l'illustration. Cela permet d'éviter qu'une quantité excessive de liquide ne soit déposée sur la construction.

5. Si vous avez besoin d'une brosse légèrement plus dure, vous pouvez commander un adaptateur de brosse double ou quad (**voir pages 19 & 20**) pour obtenir une largeur plus importante. Vous pouvez également raccourcir les poils d'une vieille brosse.

Conseils techniques **TIG Brush®...**

PROCÉDURE DE RINÇAGE APRÈS LE NETTOYAGE DE SOUDURE

Il est essentiel d'utiliser une bonne procédure de rinçage après le nettoyage de soudure, afin d'éviter l'apparition de taches ou de « matage » peu après le processus de nettoyage de soudure.

ÉTAPE 1

Après le nettoyage de soudure, le liquide restant contient tous les oxydes du processus de nettoyage de soudure et est de couleur gris/noir.

Il est important de ne pas laisser ce liquide contaminé sécher sur la construction, ce qui peut facilement se produire si la construction est encore chaude après la soudure, en plus de la chaleur dégagée par le processus **TIG Brush®**

Sélectionnez le bon agent de neutralisation (**TB-40** est conçu pour **TB-21** & **TB-25** et **TB-41** est conçu pour **TB-30**). Idéalement, celui-ci devrait être décanté dans un vaporisateur.

Vaporisez l'agent de neutralisation approprié sur la zone traitée – **AVANT** d'essuyer le liquide de nettoyage de soudure contaminé. Assurez-vous que toutes les zones sur lesquelles se trouve du liquide de nettoyage de soudure soient vaporisées et utilisez environ la même quantité d'agent de neutralisation que celle de liquide de nettoyage résiduel.

Humidifiez un chiffon en microfibres dans de l'eau CHAUDE essorez-le bien, puis utilisez-le pour absorber le liquide de nettoyage de soudure neutralisé de la surface de la construction. Il est important d'utiliser un chiffon humide car les chiffons secs n'absorbent pas très bien les liquides.

Rincez ce chiffon et mettez-le de côté pour la prochaine procédure de rinçage « **ÉTAPE 1** ».

ÉTAPE 2

Prenez un autre chiffon en microfibres et détrempez-le complètement dans de l'eau chaude.

Essorez le chiffon en microfibres propre détrempé

Vérifiez de nouveau la construction après le nettoyage de la soudure avec le chiffon chaud propre et essuyez cette surface à fond. Répétez cette « **ÉTAPE 2** » si nécessaire.

Conseils techniques **TIG Brush®**...

NETTOYAGE DE FIN DE TÂCHE

Après avoir utilisé la **TIG Brush®** suivez la simple procédure d'entretien suivante :

- Arrêtez la machine et débranchez le câble rouge.
- Dévissez la brosse **(06451)** de la baguette.
- Retirez le capuchon **(06456)**.

- Dévissez la baguette **(06460)**.
- Nettoyez à fond les trois parties sous l'eau courante.
- Laissez sécher les pièces séparées jusqu'au lendemain avant de les ranger.

Si les fils de la brosse, de la baguette ou du manche **(06454)** deviennent incrustés ou sales, nettoyez-les avec une mini brosse métallique. Si cette procédure n'est pas respectée, il se peut que les fils s'accrochent quelque part et entraînent une perte partielle ou complète de la capacité de nettoyage.

ENTRETIEN – Prenez soin de vos brosses

1. Rincez vos brosses à fond avec de l'eau chaude après chaque session de nettoyage de soudure et séchez-les avec soin, en vous assurant que les soies de la brosse soient bien droites.

2. Si vous utilisez plus d'un type de liquide de nettoyage de soudure, assurez-vous d'utiliser une brosse dédiée pour chaque type.

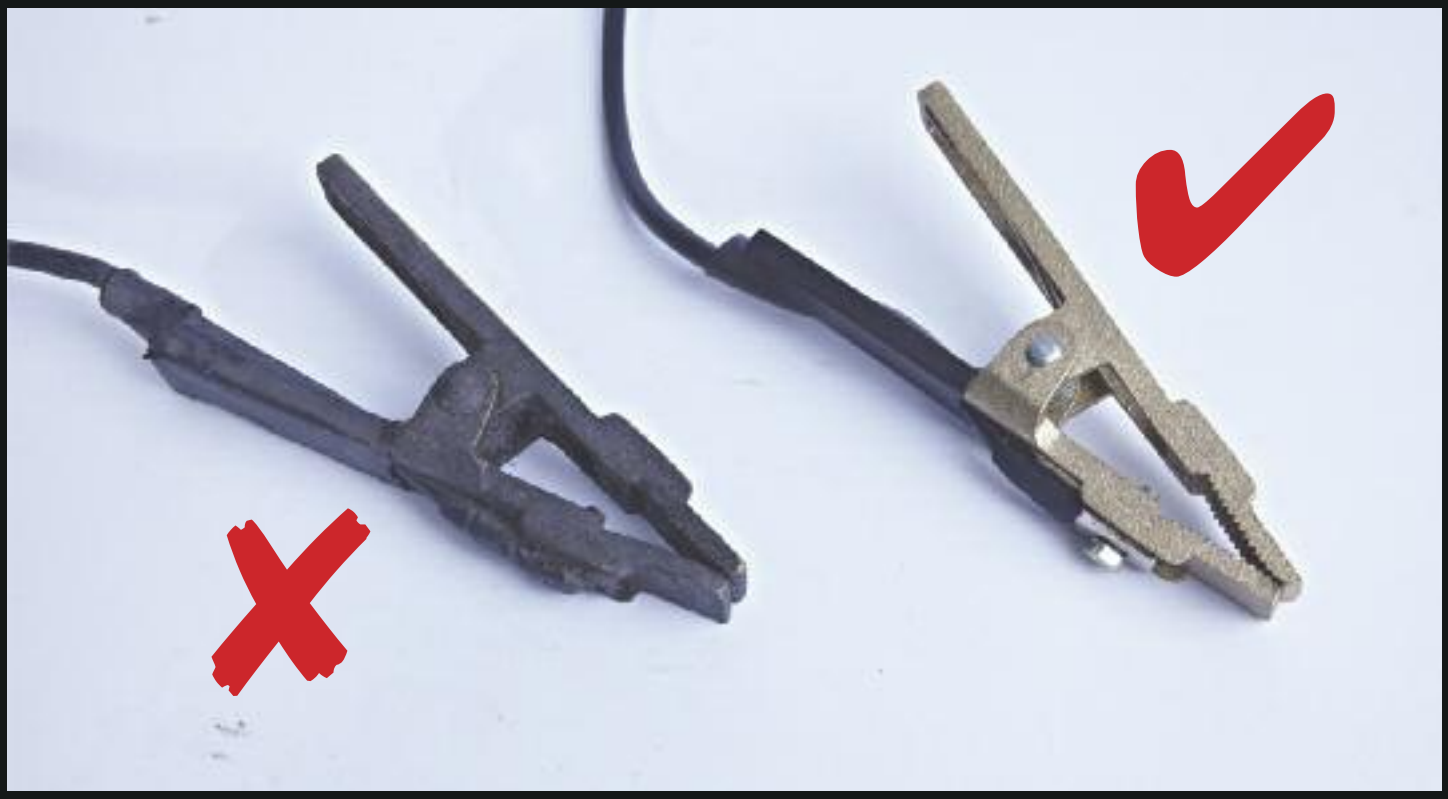
3. Si les têtes en cuivre deviennent ternies ou sales, nettoyez-les avec une petite brosse métallique en inox (Code de commande P01282) afin d'assurer un bon contact électrique.

4. Ne laissez jamais les brosses dans du liquide de nettoyage ou de l'eau ; rangez-les toujours dans ce récipient une fois qu'elles sont sèches.

Conseils techniques **TIG Brush®...**

ENTRETIEN DU COLLIER DE MISE À LA MASSE

Des colliers de mise à la masse sales, corrodés ou « incrustés » peuvent entraîner une perte de continuité électrique et une diminution de l'efficacité de nettoyage.



1. Arrêtez la machine et débranchez le connecteur de mise à la masse (06455) de la machine TIG Brush®. Fixez le collier dans un étau à mâchoires souples.

2. Utilisez une fine brosse métallique (02465) pour nettoyer le collier, en particulier les cannelures.

3. BON NETTOYAGE DE SOUDURE !

mijlpaalprodukten

PROFIELEN, GEREEDSCHAPPEN ***EN INDUSTRIËLE*** ACCESSOIRES

Des solutions pour un futur plus sûr...

Mijlpaal Produkten

Oud Camp 22, 3155 DL, Maasland, Netherlands

TEL: +31 (0)88 697 2560 **FAX:** (0)88 697 2598

sales@mijlpaalprodukten.nl

www.mijlpaalprodukten.nl

© Mijlpaal Produkten – 2010. Il est interdit de copier, reproduire, scanner ou enregistrer, dans quelque base de données que ce soit, cette publication, que ce soit en partie ou dans sa totalité, sous quelque forme que ce soit ou de quelque manière que ce soit. Mijlpaal Produkten n'hésitera pas à engager les poursuites judiciaires qui s'imposent au cas où ses droits à ce sujet seraient enfreins.